



DE

Anwendung Entwässerung, Drainage und Hochwasserschutz

Hidrostal Pumpen sichern Land und Leben bei Entwässerung,
Drainage und Hochwasserschutz

Effizient und zuverlässig: Schutz vor den Elementen mit Hidrostal-Pumpen

Auf Baustellen, bei Aushubarbeiten und in anderen industriellen Bereichen sammelt sich häufig Wasser aus Regen, Grundwasser oder anderen Quellen an. Das Wassermanagement ist entscheidend für den Zeitplan und die Sicherheit der Projekte. Hidrostal Pumpen eignen sich für die Entwässerung und Drainage und bieten eine zuverlässige Lösung für die Beseitigung von überschüssigem Wasser auf Baustellen, in Tunneln und in anderen schwierigen Umgebungen.

Angesichts des Klimawandels treten Überschwemmungen und extreme Wetterbedingungen immer häufiger auf. Dies erhöht den Bedarf an robusten Lösungen für den Hochwasserschutz. Hidrostal-Pumpen, die für die schnelle Bewältigung großer Wassermengen ausgelegt sind, bieten einen entscheidenden Schutz gegen hochwasserbedingte Katastrophen.

Entwässerung

Unerwünschtes Wasser stellt in verschiedenen Szenarien eine Herausforderung dar. Baustellen, Ausgrabungsstätten, Tunnel und Überschwemmungsgebiete kämpfen oft mit überschüssigem Grundwasser oder Oberflächenwasser. Ein effizienter, verstopfungsfreier Transport ist entscheidend für die Sicherheit und die Arbeitsabläufe. Flexibilität im Umgang mit unterschiedlichen Medien und variablen Zuflüssen ist unerlässlich.

Drainage

Die Entwässerung umfasst die künstliche Ableitung von Grundwasser für Bauzwecke und steht vor ähnlichen Herausforderungen mit unterschiedlichen Medien und intermittierendem Zufluss. Obwohl weniger häufig, können organisches Material und Luftzufuhr den Prozess stören.

Hochwasserschutz

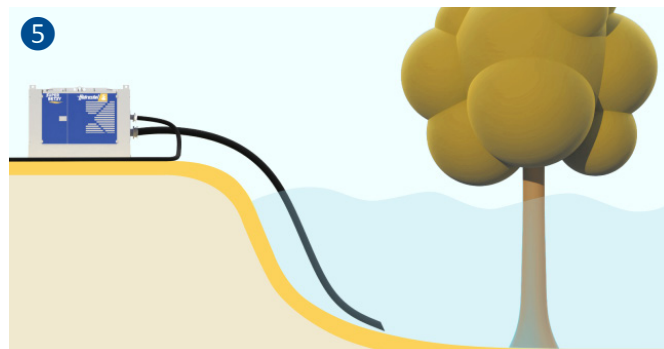
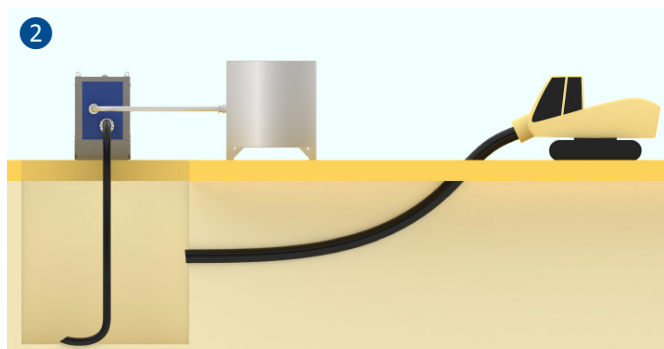
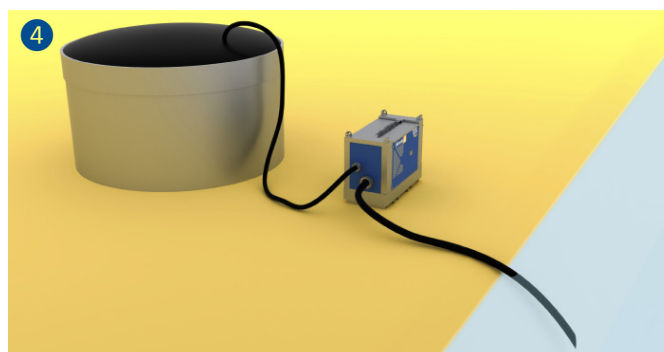
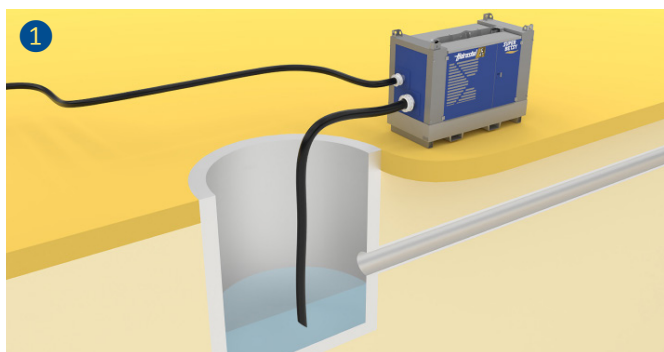
Bei Überschwemmungen oder Regenwasser müssen große Wassermengen bei relativ geringer Förderhöhe bewegt werden. Die Pumpen können nach langen Stillstandszeiten zum Einsatz kommen und müssen schnell und effizient maximale Leistung erbringen.

Saisonale Wetterschwankungen können zu Schwankungen der Durchflussmengen und Förderhöhen führen. Auch das Fördermedium kann variabel sein und enthält oft Feststoffe und faserige Materialien wie Äste, Blätter, Sand und Schlamm. Zuverlässigkeit ist bei der Hochwasserkontrolle und -prävention unabdingbar. Angesichts des Risikos großer Wassermengen innerhalb kurzer Zeit kann das Fehlen von robusten Pumpenschutzvorrichtungen zum Verlust von Land und Menschenleben führen.

Mobiles Pumpen mit IPS SuperBetsy

Das unabhängige Pumpensystem (IPS) SuperBetsy ist vielseitig einsetzbar, perfekt geeignet für den semipermanenten oder mobilen Einsatz bei Entwässerung, Drainage und Hochwasserschutz. Das verstopfungsfreie Design mit einem freien Kugeldurchgang von 75-120 mm, die innovative Haube und die effizienten Motoren mit geringem Kraftstoffverbrauch machen sie ideal für anspruchsvolle Bedingungen. Ausgestattet mit BetsyPrime und Intelligent Control bietet sie einen zuverlässigen Betrieb. Sie ist in Größen mit Fördermengen von 28-300 l/s erhältlich und bietet Überwachungs-, Kontroll- und GPS-Optionen.





- 1 Sanierungsarbeiten an Abwasserleitungen: SuperBetsy kommt bei Entwässerungs- oder Kanalisationsarbeiten zum Einsatz
- 2 Bentonit bei Fließbohrungen: Entnahme von Bentonitflüssigkeit für Recyclingzwecke
- 3 Wassorentnahme: Vielseitige Anwendungen, einschließlich Bewässerung, Hochwasserschutz, Kühlwasser, Oberflächen- und Regenwasserbewirtschaftung, Entwässerung von Docks und Landdrainage
- 4 Entwässerung in Reservoirs oder Filterschläuche: Schlamm- oder Sedimentfilterung mit Filtersäcken oder Speicherung von temporären Wasservorräten für die Brandbekämpfung
- 5 SuperBetsy auf Dammkronen: Entwässerung für Bewässerung, Hochwasserschutz, Oberflächen- und Regenwasserkontrolle, Hafenentwässerung und Landentwässerung

Spezifikationen SuperBetsy

- Freier Kugeldurchgang: 75 to 120 mm
- Fördermenge: 28 - 300 l/s
- Motoren mit hohem Wirkungsgrad und niedrigem Kraftstoffverbrauch

Anwendungen

- Entwässerung
- Drainage
- Hochwasserschutz



Festinstallationen - unübertroffene Leistung

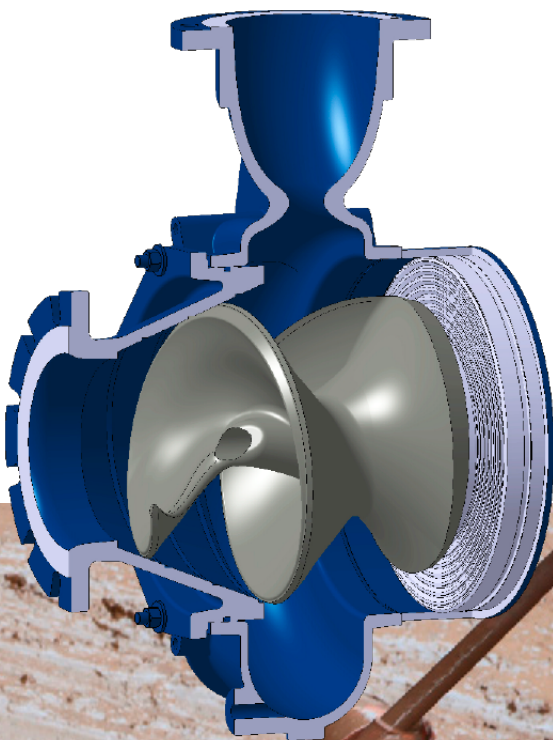
Hidrostal-Pumpen eignen sich hervorragend für Festinstallationen und gewährleisten einen verstopfungsfreien Betrieb in den verschiedensten Anwendungen, selbst unter schwierigen Bedingungen. Mit einem Wirkungsgrad, der vergleichbare Produkte übertrifft, bieten wir mit unserem umfangreichen Sortiment von über 500 Standardausführungen die optimale Lösung.

Eine permanente Pumpeninstallation für den Hochwasserschutz, den Schutz von Dämmen oder die Entwässerung von Überschwemmungsgebieten kann mit einer regulären Trocken- oder Nassschachtpumpstation, die mit einer stationären Hidrostal Tauchmotor- oder Lagerstuhlpumpe installiert wird, oder mit einer Inline-Bedford SAF-Anwendung installiert werden.

Die originale verstopfungsfreie Pumpe

Ursprünglich für den schonenden Fischtransport entwickelt, bewähren sich Hidrostal Pumpen auch heute noch beim Fördern anspruchsvoller Flüssigkeiten. Mit den größten freien Kugeldurchgängen auf dem Markt und unseren bekannten einschaufeligen Schraubenzentrifugallaufträgern wurden unsere Lösungen für verschiedene Anwendungen weiterentwickelt. Unser hauseigenes Netzwerk an Gießereien ermöglicht eine kundenspezifische Anpassung mit Optionen und Materialien, um Herausforderungen wie Meerwasser, Brackwasser oder abrasive Materialien zu bewältigen. Auch fischfreundliche Pumpenlösungen gemäß NEN 8775:2020 sind erhältlich.

Für Festinstallationen können Sie zwischen trocken gelagerten Rahmen- oder Tauchpumpen wählen, die eine Leistung von bis zu 3000 Litern pro Sekunde bieten.



Spezifikationen Hidrostal-Produkte

- Druckstutzengröße: bis zu 700 mm
- Förderhöhe: bis zu 70 m
- Fördermenge: bis zu 3000 l/s
- Leistung: bis zu 800 kW
- Frequenzen: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- Werkstoffe: Gusseisen, Sphäroguss, Hochglanzstahl, Duplexstahl

Anwendungen

- Pumpen von Regenwasser
- Hochwasserschutz
- Drainage

Festinstallationen mit hohem Förder- volumen für dauerhaften Schutz mit der Bedford Pumpen SAF Serie von Hidrostał

Die Bedford Pumps SAF-Serie bietet eine intelligente, platzsparende Lösung für permanente Inline- und fischfreundliche Anwendungen. Sie ist mit radialen, gemischten oder axialen Laufradoptionen erhältlich und ideal zum Pumpen großer Mengen von Medien mit Feststoffen oder Fischen.

Die Axialpumpen werden in Regenwasser- oder Land-entwässerungspumpwerken zum dauerhaften Schutz vor Überschwemmungen installiert. Sie fördern große Mengen an Feststoffen für unterschiedliche Medien, darunter auch Fische oder Aale, die sich im Hochwasser befinden. Mit Tauchmotor- oder senkrechte Turbinen-variante, kann die Förderleistung bis zu 10.000 l/s betragen. Die Direktantrieb-Variante ermöglicht den Betrieb bei Stromausfall über eine externe Zapfwelle und einen Traktor.



Spezifikationen Bedford-Produkte

- Druckstutzengröße: bis zu 1600 mm
- Förderhöhe: bis zu 14 m
- Fördermenge: bis zu 10 000 l/s
- Leistung: bis zu 700 kW
- Frequenzen: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- Werkstoffe: Gusseisen, Ni-Resist, Aluminiumbronze, austenitischer und Duplexstahl

Anwendungen

- Pumpen von Regenwasser
- Hochwasserschutz
- Drainage

Erfahrungsberichte von Kunden: Insights in unsere Lösungen

Ein Meilensteinprojekt im Hochwasserschutz in Jakarta

Zusammen mit seinem Tochterunternehmen Bedford Pumps UK arbeitet Hidrostal an der größten Tauchpumpenanlage in Südostasien, die ein wichtiger Teil des Jakarta Urgent Flood Mitigation Project ist. Die acht leistungsstarken Pumpen, von denen jede 10.000 Liter pro Sekunde fördert, sorgen für einen robusten Hochwasserschutz in einer der am stärksten überschwemmungsgefährdeten Städte der Welt.

Albert Hadiano, Export Sales GM von Mectron Engineering PTE Ltd, lobt das Projekt mit den Worten: *“Diese Installation ist ein Meilenstein in unserer Region. Die Pumpen arbeiten effizienter als bei den Tests und setzen einen neuen Standard, der zukünftige Kooperationen in Südostasien fördert.”*



Die 10.000 l/s SAF-Pumpe von Bedford bei der Installation vor Ort

Hidrostal SuperBetsy-Pumpensätze für die Feuerwehr und den Rettungsdienst zur Verbesserung des Entwässerungsmanagements

Der Grafschaftsrat von Lincolnshire ergreift in Übereinstimmung mit dem britischen Hochwasser- und Wassermanagementgesetz von 2010 proaktive Maßnahmen zum Management von Hochwasserrisiken. Gemeinsam mit der Feuerwehr und dem Rettungsdienst von Lincolnshire wurden im Rahmen der Partnerschaft für Hochwasserrisiko- und Entwässerungsmanagement Hidrostal SuperBetsy-Pumpen erworben.

Paul Brookes, Hochwasserrisikomanager des Lincolnshire County Council, erklärt: *“Als federführende lokale Hochwasserbehörde ist es unsere Pflicht, uns auf Überschwemmungen vorzubereiten. Uns war unangenehm bewusst, dass im Ernstfall keine solchen Mittel zur Verfügung standen. Wir freuen uns daher, dem Lincolnshire Fire & Rescue Service Hidrostal SuperBetsy-Pumpsets zu schenken, die im Notfall einen umfassenden Hochwasserschutz bieten werden.”*



Hidrostal SuperBetsy (Lincoln UK)

Zuverlässige und effiziente Services im ganzen Lebenszyklus Ihrer Pumpen

Unsere Kunden sind einzigartig, ebenso wie unsere Lösungen, Produkte und Dienstleistungen. Wir bieten unsere Unterstützung in der frühen Projektphase an, um die optimale Pumpe für eine bestimmte Anwendung zu finden. Durch unser exzellentes Qualitätssystem und unser weltweites Produktions-, Vertriebs- und Servicenetz können wir jede Nachfrage unserer Kunden erfüllen und eine effiziente Wartung und Instandhaltung gewährleisten.



Beratung & Schulung

Unser erfahrenes Team von Ingenieuren berät Sie bei der Auswahl einer geeigneten Pumpe und bei energiesparenden Lösungen. Wir bieten Ihnen professionelle Schulungen zur Pumpenauswahl und helfen Ihnen bei der optimalen Lösung für Ihre Bedürfnisse.



Produktion & Installation

Unsere qualifizierten Techniker bieten maßgeschneiderte Lösungen, von kleinen Serviceeinsätzen bis zur vollständigen Installation und Inbetriebnahme. Wir sind auf umfassende Umrüstungen spezialisiert und führen Rohrleitungen und Armatureninstallationen mit gleicher Präzision durch.



Digitale Lösungen

Unsere cloudbasierten Lösungen für einen störungsfreien Pumpenbetrieb ermöglichen eine nahtlose Fernüberwachung und Steuerung Ihrer Anlagen. Mit unserem Modul zur Schwingungsüberwachung erhalten Sie einen echten Einblick in den Zustand Ihrer Pumpen.



Wartung & Reparatur

Wir legen Wert auf einen zuverlässigen Pumpenbetrieb. Mit einem umfangreichen Lager an Original-Ersatzteilen und einem erfahrenen Serviceteam bieten wir kompetente Beratung, vorausschauende Wartung und schnelle Reparaturen für Ihre Pumpenanlagen.



Vermietung

Unsere Mietflotte besteht aus diversen Qualitätspumpen von Hidrostat, darunter Tauchpumpen und diesel/elektrisch betriebene Varianten wie die selbstansaugende SuperBetsy. Wir verfügen über klassische Pumpensysteme und hoch energieeffiziente Siphonsysteme, wie z.B. die Heber 2000.



Analyse & Tests

Von Pumpenleistungstests, Zustandsüberwachung, Inspektion und Analyse bis zur Fehlersuche – wir sorgen für einen zuverlässigen und sicheren Betrieb Ihrer Pumpen und Prozesse.

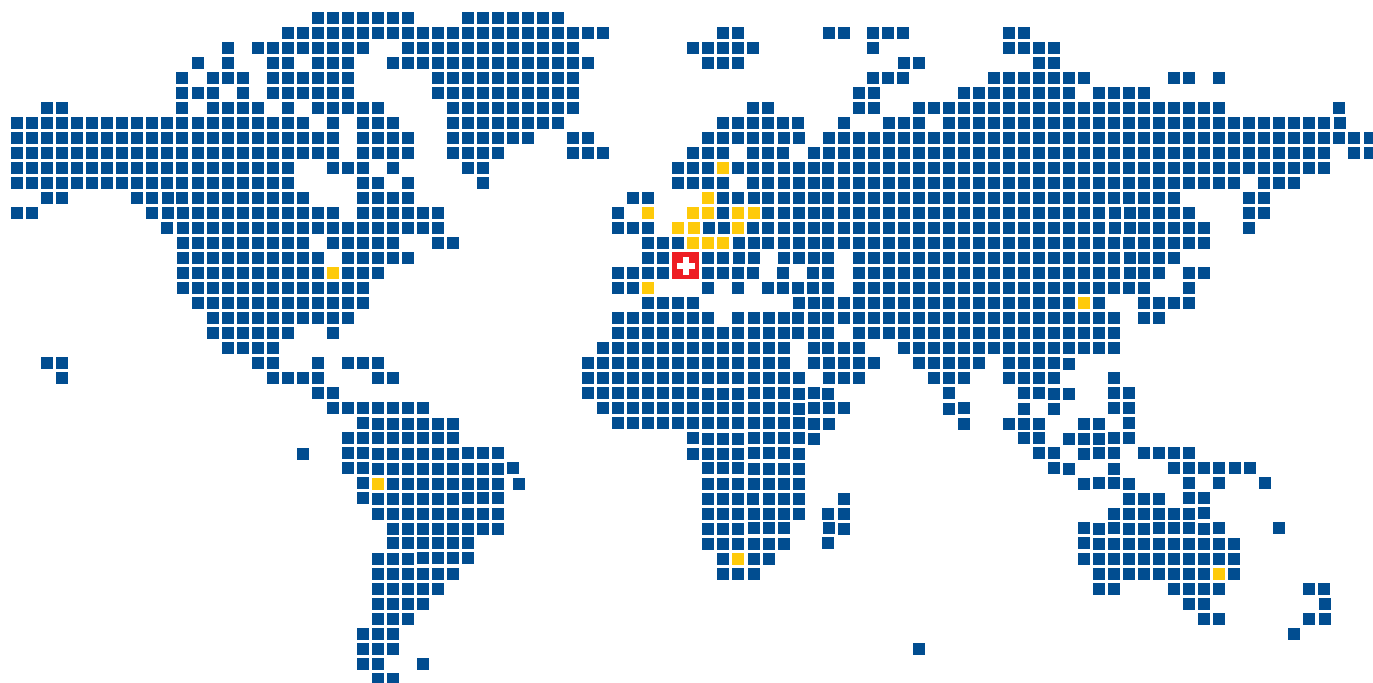
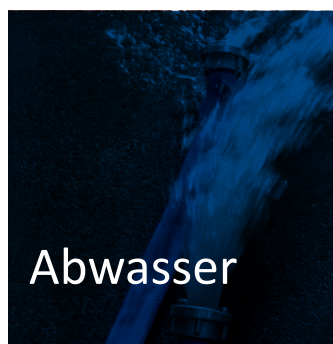
Hidrostal-Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe
schnell und präzise unter:
hidrostal.com/pumpselector.php



Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Fördereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe pulsationsarm und schonend. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- Verstopfungsfreie Förderung
- Hohes Saugvermögen
- Schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- Hoher Wirkungsgrad
- Stabile Kennlinie
- Hohe Lebensdauer
- Pulsationsarm
- Kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- Hohe Druckstabilität



info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

hidrostal
Pioneers in Pump Technology